

MOTOVIBRADORES



- El rango de motovibradores es uno de los más completos y eficientes hoy en día, para aplicaciones particulares.
- Durante muchos años, la necesidad de almacenar el material a granel ha creado un problema: cómo sacarlo del recipiente de almacenamiento. Entre los problemas típicos se encuentran **los atascamientos de puente, los hoyos de rata, la adherencia y los arcos**. Una vez que hay una obstrucción, es necesario retirarla para poder continuar produciendo.
- La aplicación de motores vibratorios en equipos de procesamiento ha sido aceptada en las industrias en todo el mundo, principalmente para aumentar la producción y reducir los costos operativos. **Entre las aplicaciones más típicas están el transporte o alimentación, tamizado, drenaje, deshidratación, dimensionamiento de producto, compactación, prueba de componentes, así como evacuación de contenedores, tolvas y conductos.**
- Equipos trifásicos 230/460VAC
- Equipos Monofásicos 115/20VAC
- En velocidades de 3600, 1800, 1200 y 900 rpm
- Potencias desde 110 hasta 20,000 Watts
- Con una fuerza centrífuga adecuada.

